SUITE de la page 1 : Comment faire accélérer l'innovation dans la filière?

En parallèle des projets soutenus et suivis par le GT scientifique, plusieurs études et expérimentations ont été lancées. Le panorama des débouchés et méthodes de traitement connus à l'heure actuelle et les résultats d'une étude des déchets textiles sans débouchés en sortie de centre de tri donneront un éclairage sur les priorités et les opportunités. Aussi, les metteurs en marché utiliseront des produits issus du recyclage pourront être accompagnées dans leurs démarches et pour trouver les partenaires qui sauront répondre à leurs besoins. Enfin, des partenariats techniques, notamment avec l'ENSAIT et le pôle Úp-TEX, permettront de suivre les progrès techniques de la filière pour anticiper les

Eco TLC et le comité stratégique recyclage se positionnent en promoteur de ces actions, par la mise en réseau et la diffusion d'informations, autant à ses adhérents qu'en transversal. Vous serez régulièrement informés de leurs travaux.

L'upcycling, l'avenir du recyclage

La question des déchets s'est très longtemps limitée simplement à leur élimination, même si des récupérateurs de matériaux, ferrailleurs, chiffonniers, ont toujours tiré des déchets les matières premières à la base de leur négoce.

Les problèmes sanitaires, l'apparition de déchets non-organiques, donc non biodégradables, et la croissance exponentielle de l'habitat urbain ont rendu progressivement nécessaire une autre approche. La gestion des déchets prend en compte l'organisation de la récupération et le traitement des ordures par enfouissement ou incinération dans des décharges.

Mais les acteurs de la gestion des déchets s'efforçaient surtout d'en limiter les coûts et de dégager, dans la mesure du possible. quelques recettes en exploitant certains déchets inertes ou à fort pouvoir calorifique pour des utilisations à faible valeur ajoutée : remblais, comblement de carrières, combustibles de substitution...

Cette approche du recyclage consistant à utiliser les matériaux contenus dans les déchets comme des sous-produits, par hypothèse de moindre qualité et/ou de moindre valeur marchande, est désignée par le terme de décyclage (downcycling en anglais).

La R&D s'intéresse de plus en plus aux déchets et aux matières qu'ils contiennent et de nombreuses innovations permettent maintenant de les transformer en nouvelles ressources, en nouveaux matériaux à valeur économique supérieure. Cette revalorisation (ou upcvcling) constitue une opportunité économique de nature à maximiser la récupération. Le recyclage des bouteilles en plastique en est l'exemple le plus connu.

Dans la filière des TLC, les débouchés actuels pour les articles en fin de vie, comme le chiffon ou l'effilochage, sont encore essentiellement des procédés de décyclage, mais la raréfaction des matières premières et l'augmentation des coûts de transport feront de la revalorisation des TLC usagés une opportunité stratégique de

Le comité stratégique recyclage d'Eco TLC se fixe pour objectif de faire progresser les solutions d'upcycling, n'hésitez pas à manifester votre intérêt.

Les publications à venir :

- Août 2012 : Etat de l'art sur les méthodes de recyclage des Chaussures
- Septembre 2012 : Etat de l'art sur les méthodes de recyclage des textiles (mise à jour de l'étude 2009)
- Octobre 2012 : Extrapolation du poids totale des produits mis en marché par catégorie d'articles.

L'ENSAIT et le recyclage textile

Face à la diminution des matières premières textiles disponibles. l'ENSAIT inclut dans sa formation d'ingénieurs le recyclage dans les procédés de mise en œuvre des textiles ou dans la conception de nouveaux produits. De plus en plus de stages et de projets d'étudiants sont associés à cette thématique. En recherche, son laboratoire, le GEMTEX, a réalisé plusieurs études associées au recyclage. Citons par exemple, l'étude de fibres de polyaramides recyclées pour la conception de textiles ignifuges, la mise en place d'une méthodologie de mélanges de fibres recyclées multicolores pour contretyper une couleur, ou plus récemment l'utilisation de l'analyse ACV pour optimiser les choix de fin de vie de vêtements.

Xavier FLAMBARD Directeur Général de l'ENSAIT



LE SAVIEZ-VOUS ?

L'ENSAIT, école d'ingénieur de l'industrie textile basée à Roubaix depuis 1881, forme à lui seul 15 % des ingénieurs textile européens diplômé chaque année. Son laboratoire de recherche, GEMTEX, suit 30 projets collaboratifs avec un effectif de 70 personnes. Plus de

renseignements sur www.ensait.fr



L LE MOT DU PRÉSIDENT



66 Créer le contexte qui permettra aux acteurs de la filière de travailler ensemble dans un cadre qui prend en compte l'ensemble des piliers du développement durable, c'est la mission d'Eco TLC. 99

Fort de 4 ans d'expérience et d'observation, l'éco-organisme a maintenant à cœur de partager ses connaissances pour orienter la filière vers des solutions d'accompagnement au plus proche des besoins de tous.

Transformer les TLC usagés en une véritable ressource, que ce soit ou non au sein de la filière, est au cœur de la réussite de ce projet. L'éco-organisme devient alors éclaireur des perspectives et des opportunités de la filière, trace le parcours pour la progression du traitement et de la valorisation, accompagne les synergies entre les acteurs : une nouvelle "éco-organisation".

Dans cette démarche, l'équipe d'Eco TLC met, dans ces quelques pages, un coup de projecteur sur tous les travaux qu'ils accompagnent, co-construits avec les pionniers de l'innovation pour les TLC usagés. Cette mise en lumière est aussi un remerciement à nos partenaires de la première heure, puissent leurs expériences en encourager d'autres afin de construire le futur durable de notre filière, ensemble.

En vous souhaitant bonne lecture

Jérôme Obrv Président d'Eco TLC

SOMMAIRE

Les trois premiers bénéficiaires de l'appel à projets...

)ù en sont ils ?	page 2
• Blanchisseries Industrielles du Centre (B.I.C.)	page 2
Novafloor	page 🤅
Oxylane	page 🖔
es projets 2011 :	page (
Filatures du Parc	page (
• Pôle des Eco-industries du Poitou-Charentes	page 7
Trucs-Trouvailles	page "
Comité stratégique recyclage : objectifs et convictions	pages 1 et 8
'ENSAIT et le recyclage textile	page {
'upcycling, l'avenir du recyclage	page {

⚠ POINT DE VUE

Comité stratégique recyclage : objectifs et convictions

Formé suite aux conclusions du séminaire organisé pour les membres du conseil, le "comité recyclage" réfléchit depuis 4 mois aux orientations stratégiques en matière d'innovation pour le traitement des TLC usagés. Il a pour objectif de donner une "feuille de route" au GT scientifique qui conserve par ailleurs la responsabilité du processus d'Appel à Projets annuel, le suivi des bénéficiaires et l'identification des conditions possibles d'un barème amont éco-modulé.

Ce comité ambitionne de tracer les chemins de l'innovation opérationnelle, pour faire émerger des solutions concrètes adaptées pour traiter les volumes collectés en croissance constante depuis la mise en place de la R.E.P. Deux approches économiques du traitement coexistent:

LES MEMBRES :

Evelyne Seymand (3 Suisses)

Raffaelle Duby (Oxylane)

- Une approche descendante : Nous avons des déchets textiles comment les valoriser pour un coût inférieur ou égal au coût d'élimination.
- Une approche montante : Les acteurs économiques (dans le secteur textile ou pas) demandent des matières premières selon un cahier des charges de

qualité et de prix optimum, comment les matières premières issues de déchets textiles peuvent être compétitives sur le marché.

La diversité des matières et des produits issus de la récupération incite clairement à considérer que ces deux voies sont complémentaires, sans privilégier l'une par rapport à l'autre.

Toutefois, les deux impliquent sur le long terme de repenser la fabrication actuelle des articles textiles, pour qu'ils prennent en compte les besoins liés à leur

Cette éco-conception en vue du recyclage permettrait en effet de faire diminuer les coûts de traitement, et même de rendre les matières premières secondaires plus compétitives que les prix négociés des matières

Les trois premiers bénéficiaires :

Où en sont ils?

Sélectionnés sur l'appel à projets 2010, les projets sont suivis par le groupe de travail scientifique depuis plus d'un an. Il vous avaient été présentés en vidéo l'année dernière, aujourd'hui les porteurs de projets partagent leur expérience et témoignent de leurs avancées.



Blanchisseries Industrielles du Centre (B.I.C.):

J. INTERVIEW DE MR KEKAYAS

Comment s'est passée la réalisation de votre projet ?

Le projet a débuté en 2009, par des études préliminaires réalisées par des écoles de la région : ITECH (Lyon), ENISE (Saint Etienne) et La Martinière Diderot (Lyon). Ainsi, nous avons pu analyser le marché et le gisement disponible. Par la suite, ces écoles ont réalisé des prototypes de matériau isolant et en ont testé les propriétés. Les résultats sont très positifs, nous avons même obtenu le trophée ITECH pour ceux-ci.

Les soutiens financiers d'Eco TLC et la participation de l'ADEME nous ont permis de prendre en charge une partie des frais de recherche laboratoire et de finir les tests de propriétés mécaniques avec les écoles.

Avez-vous accompli ce que vous souhaitiez?

Nous avons dépassé le budget que nous avions planifié initialement, mais les soutiens nous ont permis de lancer le projet. Une PME comme la nôtre n'a pas les ressources pour investir dans la 'recherche et développement'. Notre résultat net nous permet juste de nous financer et de rembourser nos dettes. Le fait d'avoir pu réaliser toutes ces analyses préliminaires avec cet accompagnement nous donne plus de perspectives.

Quels sont les obstacles que vous avez rencontrés?

Dans cette phase théorique, nous n'avons pas rencontré d'obstacles majeurs, car nous savions ce que nous cherchions. C'est plutôt au niveau des gisements de matière à traiter que nous avons des doutes. La volatilité du prix des matières doit être maitrisée, pour

garantir la pérennité de notre démarche. Il nous paraît essentiel de sécuriser plusieurs types de sources. Nous avons déjà le minimum requis pour lancer notre production. Le textile étant parfois dur à obtenir, nous

qualité des procédures mis en place.

Un premier site industriel, qui attend notre réponse, a déjà été repéré. D'autres régions nous ont proposé de nous installer. La mise en route de la production devrait

> permettre la création de 70 embauches pérennes, il y a un vrai bénéfice pour la communauté dans laquelle la structure se monterait

la partie bâtiment, nous avons des pistes. Nous sommes aussi associés à des organismes de conseil et d'expertise rigoureux qui suivent et valident nos



RAPPEL PROJET

34 000 € par Eco TLC

pour la construction.

linge de maison usagés

2 L'INNOVATION chez Eco TLC JUIN 2012

Durée: 5 mois - achevé en Janvier 2011

Partenaires du projet : Eco TLC - ADEME

Coût total final : 91 000 € financé à hauteur de

Objectif: mise au point d'un isolant phonique

et thermique innovant à base de TLC usagés

Type de produits TLC couverts : Vêtements et

Résultat: un prototype d'isolant innovant Iso-K-Tex

de 10% par an,



cherchons toujours de nouveaux partenaires.

Quelles sont les prochaines étapes de son développement?

Nous travaillons avec le pôle de compétitivité régional TECHTERA et de grands groupes industriels pour déterminer la gamme de produits que nous souhaitons commercialiser en fonction du marché et des besoins pressentis. Les certifications viendront une fois l'offre finalisée. Chaque étape est maintenant reprise par notre ingénieur Sophie LINOSSIER pour valider la

Nous nous sommes donné le mois

d'octobre 2012 comme date "butoir" pour la décision "Go - no Go" de lancement de la production.

Avez vous les partenaires / financements pour le mettre en œuvre ?

Comme je le disais précédemment, pour

Nous sommes toujours intéressés à l'idée de concrétiser de nouveaux partenariats, notamment pour nous accompagner dans la définition d'une gamme dont la valeur ajoutée "innovation" pourrait sécuriser des clients potentiels.

Comment la filière pourrait faciliter votre mission?

Une de nos préoccupations est la préemption du gisement de matières premières secondaires (les textiles et linge de maison usagés) : ouvrir le gisement au marché français, potentiellement inciter les trieurs conventionnés à approvisionner prioritairement les entreprises qui travaillent an France, pour recréer un tissu économique industriel local. Par exemple, nous pourrions revaloriser les invendus qui sont aujourd'hui incinérés ou exportés.

Et Eco TLC?

Les soutiens financiers sur fonds privés comme ceux de l'éco-organisme permettent de compléter les aides publiques que de petites entreprises comme la mienne ne peuvent financer seules. Mais l'accompagnement peut aussi être apporté de manière non pécuniaire :

- Nous aider à trouver des partenaires avec lesquels nous pourrions monter des joint-ventures. Organiser des mises en contact, notamment avec les grands groupes, pour faire découvrir les produits et potentiellement les intégrer dans leurs propositions.
- Encourager les pouvoirs publics à instaurer la préférence pour la production environnementale et/ou locale dans les appels d'offre publics.

Est-ce que vous représenterez un dossier de candidature?

Nous continuons à faire avancer la concrétisation du projet en cours de notre côté, de manière à préserver notre confidentialité, car le secteur est très compétitif et 66 Avoir la fibre du tri, c'est mettre en place un système qui permet de réutiliser le plus longtemps possible les ressources disponibles, garder les produits "dans la boucle" du développement durable. C'est faire des produits recyclés ET recyclables. 99

notre survie tient à l'innovation. Travailler de manière indépendante nous permet de ne pas divulguer nos secrets de fabrication, c'est la difficulté du secteur. Nous souhaiterions proposer une amélioration des procédés pour la découpe mécanisée de chiffons, pour augmenter la productivité et rentabiliser la coupe de chiffons en France. Le projet a été présenté sans succès, à nous de revoir notre copie.

"Avoir la fibre du tri", cela signifie quoi pour vous?

Notre volonté, c'est avant tout d'éviter un énorme gâchis : en recyclant des matières qu'on met au rebut aujourd'hui alors qu'on pourrait créer de la valeur, et donc des emplois, en les recyclant.

Avoir la fibre du tri. c'est mettre en place un système qui permet de réutiliser le plus longtemps possible les ressources disponibles, garder les produits "dans la boucle" du développement durable. C'est faire des produits recyclés ET recyclables.

Un message pour les associés d'Eco TLC?

Merci! Continuez à financer des proiets pour les petites entreprises comme la mienne, qui travaille à créer de l'activité pérenne tout en préservant les ressources et limitant l'impact environnemental. Le recyclage des TLC offre des opportunités énormes de création de valeur mais aussi un avantage commercial aux entreprises qui le soutiennent.

Novafloor:

→ INTERVIEW DE MR FORGET

Comment se passe la réalisation de votre projet ?

Malgré mon accident, nous avançons dans les délais que nous nous étions fixés.

Nous avons, dans un premier temps, défini les méthodes de préparation et matériaux textiles que nous souhaitions utiliser dans nos plagues. Il faut un minimum de "poids" pour faire fonctionner nos lignes de production sans avoir besoin de pré-résiner les textiles utilisés.

Nous finissons la phase de formulation comme prévu : pour les plaques réalisées nous atteignons plus de 50 % textile (que ce soit à dominante synthétique ou en produit brut), 30-35% de résine recyclée, 10-15% d'un mix de cires, matière végétale et minérale, 1-2% d'additifs et environ 1% de colorant.

La rigidité et l'homogénéité du produit ainsi que le temps process sont satisfaisants. Nous effectuons le point d'étape de la phase de formulation avec le comité



Quels sont les obstacles que vous avez rencontrés ?

Nous avons beaucoup travaillé à l'équilibre de la composition et à la formulation de la matière ainsi qu'aux paramètres de processabilité. Les premières plagues se cassaient et n'étaient pas homogènes. La grande variabilité des matières présentes a nécessité de bien paramétrer les températures du process et de réduire les risques d'auto échauffement voire plus. Nous avons réussi à établir une solution qui permet d'utiliser encore plus de textiles que ce que nous avions initialement prévu.

L'INNOVATION chez Eco TLC JUIN 2012 3

nouvelles procédures. scientifique de juin. 66 Avoir la fibre du tri, c'est faire un geste permettant de mettre en œuvre des solutions durables et locales qui intègrent des TLC dans un nouveau cycle de produits innovants. Notre futur produit offre une solution concrète pour les déchets ultimes de textiles par rapport à l'enfouissement notamment.

sont plus difficiles.

recyclage de ces matières.

à son développement?

l'issue de ce programme.

autre traitement

Quelles sont les prochaines étapes

L'homogénéisation et la coloration permettent un rendu

agréable en décoration. Nous arrivons donc à obtenir

des couleurs foncées et puissantes ; les couleurs claires

Nous devons encore régler un problème d'odeur que

les plaques dégagent en fin de process. Plusieurs

additifs et plan d'expérience ont été essayés, sans

succès significatif. Nous savons maintenant que le

problème est chimique. Il nous faut consulter un expert

pour étudier la problématique de manière spécifique. Il

est fort probable que certains traitements dans la

production des textiles posent un problème pour le

La troisième étape consiste à valider le procédé de

fabrication définitif. Pour cela, nous nous appuierons sur notre ligne industrielle afin de valider la bonne

conception de chaque étape. Certains éléments tech-

niques devront être adaptés aux matières textiles et

donc nécessiteront des investissements propres à

Nous allons tester plusieurs épaisseurs et effets pour

les applications que nous avions envisagées. Les

plagues serviront alors aux tests acoustiques, ainsi qu'à

la décoration : impression, revêtement, assemblage...

Concernant l'ignifugation, nous allons utiliser une fibre

ignifugeante naturelle pour obtenir cette qualité sans

Si toutes ces étapes et investissements sont validés, la

capacité de production sur une ligne pourrait intégrer

LES MEMBRES DU COMITÉ **SCIENTIFIQUE:**

Lucie Contet

Franck Duhamel

Jean-Paul Dupuy Catherine Etter

Daniel Fuès (IFTH)

Dominique Ravnaud

Karine Sfar (UIT)

(Federec)

Mehdi Zerroug

Comment la filière pourrait elle faciliter la réalisation de votre mission?

Notre métier n'est pas de préparer le textile mais juste de l'intégrer pour le recycler. Pour le moment, il nous a été livré en balle, non découpé et avec tous ses accessoires (boutons, fermetures...). Ca nous demande du matériel, de l'espace de traitement et de la main d'œuvre que nous n'avons pas.

Nous nous intéressons plus particulièrement aux textiles abimés avec une base de fibres synthétiques, c'est-à-dire à des matières actuellement non revalorisables. Un cahier des charges devra être établi avec les centres de tri intéressés afin de ne pas collecter toutes les impuretés annexes aux textiles.

Nous espérons qu'Eco TLC devrait pouvoir nous mettre

- Avec des partenaires pour nous aider à résoudre ce problème d'odeur ;
- Avec des entreprises potentiellement intéressées par
- Communiquer sur le fait qu'on peut mettre tous les textiles, même déchirés, dans les conteneurs.

mettre en œuvre des solutions durables et locales qui intègrent des TLC dans un nouveau cycle de produits innovants. Notre futur produit offre une solution concrète pour les déchets ultimes de textiles par rapport à l'enfouissement notamment.

Est-ce que vous représenterez un dossier de candidature?

J'ai quelques idées. Si vous orientez vos projets et si vous avez des problématiques particulières, n'hésitez pas à me solliciter, trouver des solutions industrielles et les mettre au point c'est mon métier depuis plus de

Un message pour les associés d'Eco TLC? Merci pour votre aide et votre engagement.

Et Eco TLC?

Et pour vous, "avoir la fibre du tri", cela signifie quoi?

Avoir la fibre du tri, c'est faire un geste permettant de

RAPPEL PROJET

Durée: 16 mois – attendu déc 2012

de l'ordre de 250 à 400 T par mois de textiles.

Objectif: Tester et valider une technique d'intégration de textile d'origine diverse en tant que charge inerte, dans une proportion de 20 à 50%

Type de produits TLC couverts : refus de tri textiles

Résultat attendu : une gamme de produits de décoration intérieure à faible impact environnemental





Oxylane:

Responsable du projet : Mr Ventenat - Synthetic Yarn Business Unit Manager 4 boulevard de Mons - 59650 Villeneuve d'Ascq Tél. +33 (0)3 20 33 73 43



■ PRÉSENTATION DE L'ENTREPRISE

Créé en 1976 par Michel Leclercq sous le nom de Decathlon, son enseigne historique, et rebaptisé Oxylane en 2008, c'est le Groupe leader français dans la mise au point et la distribution d'articles de sport pour le grand public.

Objectif du projet

Travailler sur les textiles synthétiques pour pouvoir les revaloriser au niveau local.

Durée: 36 mois

Montant des soutiens : 286 600 € Partenaire du projet : Eco TLC

Type de produits TLC couverts

Les textiles en matière synthétique : 100% polyester, 100% polyamide, produits en mélange.

Résultats attendus

Une gamme de produits textiles synthétiques entièrement fabriqués en fibres recyclées.



Les débouchés actuels... Ce schéma illustre les différentes étapes des

processus de recyclage des TLC usagés. Les articles non réutilisables après un premier tri sont classés par type de matière – pure ou en mélange - ou par couleur pour devenir des nouvelles matières premières secondaires.

Pour cela, plusieurs étapes sont nécessaires :

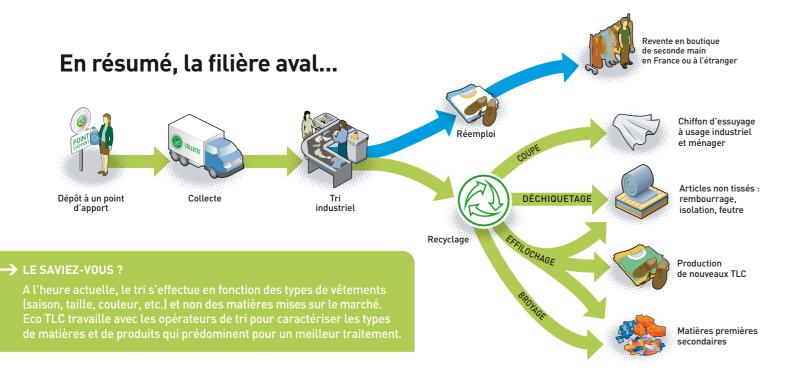
- Les fermetures éclair, boutons, décorations et autres éléments pouvant être perturbateurs du fait de leur composition ou de leur recyclabilité doivent être retirés.
- Le choix de la technique de déstructuration dépend de la nature du produit à obtenir. Par exemple, la longueur des fibres pour la filature, ou la composition du mélange pour les performances d'isolation thermique et/ou phonique.
- Les besoins de traitements complémentaires appliqués avant l'obtention d'une matière utilisable dépendent à la fois des usages prévus (isolation, charge inerte) et des compositions (fibres naturelles ou synthétiques).

Les textiles usagés de charge inerte dans dans la peinture, le de sol, etc..

LE SAVIEZ-VOUS ?

Tri industriel Réemploi Matières Enlever les "points durs" Coupe manuelle Déchiquetage Defibrage Effilochage Broyage ou mécanique mécanique (fibre en chiffons ovenne 20/30mi Possibilité de traitement antifongique, ignifuge, hydrofuge, de coloration, etc

4 L'INNOVATION chez Eco TLC JUIN 2012 L'INNOVATION chez Eco TLC JUIN 2012 5





Suite à l'appel à projets 2011, trois nouveaux porteurs bénéficient du soutien d'Eco TLC. Ce sont aujourd'hui six expériences dont l'éco-organisme suit les progrès, vers plus de débouchés pour les TLC usagés.





J PROJET 1

Filatures du Parc

Route de Sarrazy, 81260 Brassac Tél. +33 (0)5 63 740 164 filatures.parc@wanadoo.fr



Présentation de l'entreprise

Une entreprise française ayant 65 ans d'existence, reconnue pour son savoir-faire dans la fabrication de fils cardés classique ou fantaisie, présente dans plus de 40 pays. L'entreprise a déposé il y a déjà 4 ans, un brevet de fabrication pour la réalisation de fil contenant 100% de fibres recyclées pour la maille.

Objectif du projet

Développer une nouvelle technologie d'effilochage de tissu chaine et trame pour la réalisation de fil pour l'habillement maille et/ou chaine et trame à partir de TLC en fin de vie.

Type de TLC traités : essentiellement les textiles lainiers : laine pure et en mélange (Acrylique, polyamide ou polyester) potentiellement d'autres compositions.

Durée: 1 à 2 ans

Montant des soutiens : 105 000 €

Résultats attendus

Une gamme de fil, maille ou chaine et trame obtenue 100 % à base de matières recyclées de TLC usagés.

Partenaires :

- Le Relais Nord Pas de Calais pour la fourniture de gisement
- Textel pour la mise au point technique (Mr Crutel) et Eco TLC
- Cros (Castres) pour l'effilochage
- Regain (Labruquière) pour le tricotage
- Calvet (Castres) pour le tissage la maille.



J PROJET 2

Pôle des Eco-industries du Poitou-Charentes

Responsable du projet : Joan Frey Tél. +33 (0)5 49 44 64 96 j.frey@eco-industries.poitou-charentes.fr



Présentation du pôle régional de compétitivité

Sous l'impulsion de la Région Poitou Charentes, le Pôle régional de compétitivité est né il y a 5 ans afin de favoriser le développement d'entreprises innovantes s'inscrivant dans une politique d'excellence environnementale. Le pôle a pour mission d'animer le réseau de l'ensemble des acteurs de la région et le suivi de programmes de recherche autour de la thématique de la réduction des gaz à effets de serre. Ses axes stratégiques sont l'économie et la substitution de carbone fossile par du carbone renouvelable, dans lequel le projet réalisé en partenariat avec Valagro s'inscrit pleinement.

Objectif du projet

Prouver la faisabilité technique d'un procédé de dépolymérisation des textiles en fin de vie en fibres mélangées pour une valorisation individuelle. La procédure se base sur une succession de traitement chimique de la matière (hydrolyse + solvolyse) permettant de recupérer différents composants les uns après les autres (molécules à forte valeur ajoutée, monomères, fibres).

Type de TLC traités : tous les textiles conçus à base de fibres en mélange naturel/synthétique.

Durée : 1 an – attendu janvier 2013 Montant des soutiens : 33 000 €

Résultats attendus

Une technologie brevetée permettant de valoriser tous les composants des textiles en mélange de fibres sous forme de jus sucré (pour produire des bio combustibles) et des polyols utilisables en plasturgie.

Partenaires:

- Valagro CRPC pour la mise au point technique
- Valoris textile pour la fourniture de gisement



⚠ PROJET 3

Trucs-trouvailles

1 passage Dagorno, 75020 Paris Tél. +33 (0)1 47 00 66 10 sylvie@trucs-trouvailles.com

Trucs-Trouvailles

Présentation de l'entreprise

Trucs-Trouvailles est une SARL dont M^{me} Dameron est la gérante. Forte de 20 ans d'expérience dans la mise au point technique en plasturgie, principalement du recyclage, elle a été primée par le ministère de l'environnement en 1994 pour les balles de lavage, puis en 2006 et 2007 pour le *Pévéchouc*.

Objectif du projet

La mise au point technique d'une matière première secondaire intégrant un granulat de semelles de chaussures à recycler.

Type de TLC traités : chaussures

Durée : 6 à 10 mois

Montant des soutiens : 35 000 €

Résultats attendus

Une nouvelle matière première secondaire offrant les qualités techniques permettant l'élaboration de semelles et de talons de chaussures. La licence de fabrication sera proposée pour une adaptation à chaque entreprise en fonction du type de déchet et du produit à réaliser. (L'utilisation du procédé devra obligatoirement être adaptée à chaque produit en fonction des matières à recycler et de l'usage qui doit en être fait).

Partenaires:

- Le LRCCP (Vitry-sur-Seine) pour la mise à disposition du laboratoire d'essais et des machines.
- La société Richard Pontvert (*Paraboot*) pour la fourniture des semelles de chaussures à recycler et la finalité du projet.

6 L'INNOVATION chez Eco TLC JUIN 2012 7