

Panorama des projets soutenus par Refashion

dans le cadre du Challenge Innovation depuis 2010

LÉGENDES

Axe stratégique

- Éco-conception des produits de la filière TLC
- Préparation des matières au recyclage
- Recyclage et/ou incorporation de matières recyclées issues des TLC

Statut

- Projets abandonnés/résultats non probants
- Projets finalisés / résultats probants avec prototype validé
- Projets en cours
- Projets finalisés/pilotes industriels validés.

Catégorie de produits concernés

- Textiles
- Chaussures

N°	Nom du porteur de projet Nom du projet	Projet	Contact / Mail	AAP	Axe strat.	Statut
1	BIC ISOKTEX	Développer un isolant textile innovant.	Michel KEKAYAS m.kekayas@cobic.fr	2010		
2	NOVAFLOOR NOVATEX	Incorporer des textiles en fin de vie en charge inerte dans des plaques décoratives.	Vincent FORGET vf@ecolomy.com	2010		
3	DECATHLON OXYLANE	Fabriquer du fil polyester à partir de polyester issu de textiles post-consumer.	Raffaele DUBY raffaele.duby@decathlon.com	2010	+	
4	PÔLE ÉCO-INDUSTRIES POITOU-CHARENTES MULTITEX	Développer une technique de séparation chimique des matières des textiles usagés.	Damien DELETRAZ d.deletraz@pole-ecoindustries.fr	2011		
13	PÔLE ÉCO INDUSTRIES POITOU-CHARENTES MULTITEX 2	Étudier la faisabilité d'un pilote de séparation chimique des matières des textiles usagés.	Damien DELETRAZ d.deletraz@pole-ecoindustries.fr	2013		
5	FILATURES DU PARC FILATURES DU PARC	Faire des fils de laine recyclée de même qualité qu'avec des fibres vierges.	Fabrice LODETTI filatures.parc@wanadoo.fr	2011		
6	TRUCS-TROUVAILLES TRUCS-TROUVAILLES	Produire des semelles intermédiaires à partir de semelles usagées.	Sylvie DAMERON sylvie.dameron@gmail.com	2011		
7	AGENCE AIR COOP FOOTWEAR RECYCLING PROJECT	Développer et tester une technologie de recyclage (broyage et séparation des matières) en vue de créer une unité pilote de recyclage des chaussures.	Benjamin MARIAS bm@air.coop	2012	+	
18	AGENCE AIR COOP FOOTWEAR RECYCLING PILOT LINE	Améliorer la pureté des matières obtenues (cuir / caoutchouc) et le rendement de la ligne de recyclage.	Benjamin MARIAS bm@air.coop	2014	+	
8	FRAMIMEX VIACOVER	Mettre au point un écran d'isolation phonique extérieur en béton léger intégrant des fibres de textiles post-consumer.	Mehdi ZERROUG mehdi.zerroug@ecotextile.fr	2012		
9	FEYECON SEPREX DECOTEX 1	Développer une solution de décoloration des vêtements usagés en polyester pour permettre leur recyclage.	Daniéla TRAMBITAS daniela.trambitas@feyecon.com	2012		
21	SEPREX DECOTEX 2	Passer à l'échelle pilote le projet DécoTex 1 - technologie de décoloration par CO ₂ super-critique.	Daniéla TRAMBITAS daniela.trambitas@feyecon.com	2015		
10	CC PAYS DE COLOMBEY & SUD TOULOUS RECYTEX	Étudier la faisabilité technique, économique et commerciale d'une plaque de décoration intérieure composée de 20 à 50 % de textiles usagés.	Raphaël KUENY raphael.kueny@univ-lorraine.fr	2012		

N°	Nom du porteur de projet Nom du projet	Projet	Contact / Mail	AAP	Axe strat.	Statut
11	PRÉMICES & CO. BÉTON DE CHIFFON	Créer une nouvelle gamme de produits acoustiques et esthétiques, entièrement composés de textiles recyclés.	Amandine LANGLOIS amandine@premicesandco.com	2013		
27	PRÉMICES & CO. PIERRE PLUME	Achever le projet « Béton de chiffon » et le développer au stade industriel.	Amandine LANGLOIS amandine@premicesandco.com	2016		
12	MAPEA ÉCO-CHARGES	Exploiter des vêtements usagés constitués de tissus coton et coton/polyester comme charges de renfort dans la formulation de matières plastiques innovantes.	René GENILLON r.genillon@mapea.com	2013		
14	LE RELAIS EKOROOM	Développer des dalles de faux plafond acoustiques en textile recyclé.	Jean-Paul LOPEZ jlopez@lerelais.org	2014		
15	FILATURES DU PARC PARCOT	Définir des vêtements usagés en coton/polyester à des fins de tissage ou de tricotage de nouveaux articles textiles d'habillement.	Fabrice LODETTI filatures.parc@wanadoo.fr	2014		
16	MINOT RECYCLAGE TEXTILE MINOT RECYCLAGE TEXTILE	Optimiser le traitement des textiles en fin de vie permettant d'améliorer le pourcentage de textiles usagés dans le processus d'effilochage.	Jean-Luc DUSSART jldussart@lerelais.org	2014		
17	CHAUSSETTES ORPHELINES ANIMA	Mettre au point un fil recyclé pour la bonneterie à partir de chaussettes usagées.	Marcia DE CARVALHO contact@marciadecarvalho.fr	2014	+	
19	WECOSTA SILENCIO	Développer un silencieux acoustique éco-responsable pour la ventilation des logements.	Hugues BROUTÉ hbroute@wtxautomotive.com	2015		
20	IN SOFT ECTOR	Développer un modèle de chaussure éco-conçue à tige tricotée.	Patrick MAINGUENÉ pamainguene@in-soft.fr	2015		
34	IN SOFT ECTOR SE RECYCLE	Recycler les chaussures éco-conçues Ector.	Patrick MAINGUENÉ pamainguene@in-soft.fr	2017		
22	SYNERGIES TLC AUTOTRI	Étudier et mettre au point une nouvelle méthode de tri des textiles non-réutilisables à des fins de sélection de matériaux secondaires.	Thomas FRAINEUX thomas.fraineux@synergiestlc.fr	2015		
23	CETI DELISS	Étudier et mettre au point, de manière automatisée ou semi-automatisée, l'opération de déliissage ou de démantèlement des vêtements usagés.	Pascal DENIZART pascal.denizart@ceti.com	2016		
24	CTC GROUPE THERMICUIR	Valoriser thermiquement des résidus de cuir issus de chaussures en fin de vie.	Régis LETY rlety@ctcgroupe.com	2016		
25	LA MANUFACTURE GROUPE ERAM DESIGN FOR REPAIR	Développer un nouveau procédé de conception et de fabrication des chaussures qui, en fin de vie, permettrait un désassemblage facile de l'intégralité des composants de la chaussure.	Gauthier BEDEK gbedek@eram.fr	2016		
26	L'ÉQUIPE 1083 JEANS RECYCLÉS	Développer un fil de coton recyclé à partir de coton provenant de jeans usagés.	David LEROMAIN david@1083.fr	2016	+	
28	SILAC INDUSTRIE ECO3F	Réaliser à partir de matières textiles usagées une gamme d'isolants acoustiques destinés à l'industrie automobile.	Valéran HIEL vhiel@silacindustrie.com	2016		
29	IFTH / UTT / LE RELAIS CAREFIL	Optimiser la qualité des fils issus du recyclage de vêtements usagés.	Philippe MESNAGE pmesnage@ifth.org	2017	+	

N°	Nom du porteur de projet Nom du projet	Projet	Contact / Mail	AAP	Axe strat.	Statut
30	 CID PROCESS CID PROCESS	Séparer mécaniquement le coton de l'élasthanne des jeans usagés.	Roland GUIBERT roland.guibert@wanadoo.fr	2017		
31	 L'ÉQUIPE 1083 CELL-JEANS	Filer par voie liquide du coton issu des jeans usagés pour créer une fibre artificielle de type cellulose.	David LEROMAIN david@1083.fr	2017		
32	 CAMY HODEI	Concevoir et mettre au point une chaussure modulaire, recyclable et monomatière.	Benjamin CAMY benjamin@hodei.fr	2017		
33	 AUDACIE PLAS'TILE	Valoriser des textiles usagés dans des résines plastiques.	Charlotte WALLET c.wallet@audacie.org	2017		
35	 AGENCE AIR COOP REVIVE/RECYCLE	Développer un projet pilote pour le reconditionnement et la préparation au recyclage des vêtements usagés.	Virgile AYMARD va@air.coop	2017		
36	 LES TISSAGES DE CHARLIEU LES TISSAGES DE CHARLIEU	Optimiser technologiquement et industriellement un article 100% polyester recyclé post-consumer intra-européen et mesurer le différentiel de prix de revient avec le prix de marché.	Éric BOËL e-boel@ltc-jacquard.com	2017		
37	 AUCHAN RECYCLAB	Valoriser des fibres issues de vêtements en fin de vie en coques de protection de téléphone par le process d'induction thermique Roctool.	Isabelle DAYDE idayde@auchan.fr	2018		
38	 DECATHLON 4RFID	Développer un pilote pour la traçabilité des textiles, permettant notamment la gestion de leur fin de vie, grâce à la technologie RFID.	Stéphanie BAILLY stephanie.bailly@decathlon.com	2018	 	
39	 FCBA MOBIOTEX	Étudier les possibilités d'utiliser des fibres textiles recyclées comme éléments constitutifs essentiels des constructions à ossature bois.	Zaratiana MANDRARA zaratiana.Mandrara@fcba.fr	2018		
40	 MAXIMUM TISSIUM	Mettre au point un matériau rigide fait à partir de fibres de déchets textiles et dont l'application première est une collection de mobilier.	Romée DE LA BIGNE romee@maximum.paris	2018		
56	 MAXIMUM TISSIUM INDUSTRIE	Développement d'une unité pilote de production du matériau composite rigide Tissium, constitué de déchets textiles recyclés, sous forme de panneaux usinables destinés aux marchés de l'ameublement et de l'aménagement.	Romée DE LA BIGNE romee@maximum.paris	2021		
41	 TECHTERA JEPLAN	Analyser la fiabilité d'un projet d'implantation en France d'une usine de la société Jeplan de recyclage chimique de transformation de textiles usagés en polyester recyclé.	Julie RAFTON -JOLIVET jrafton@techtera.org	2018		
42	 VERT-TICAL NORD ÉCO-LOGIC WALL	Développer un mur végétal fait à partir de textiles recyclés remplaçant les substrats ou les sphaignes (mousses naturelles) utilisés actuellement.	Frédéric LOGEZ contact@vert-tical.fr	2018		
55	 VERT-TICAL NORD SOLIOTI	Réalisation d'un mur végétal démonstrateur à taille réelle (mini 50m ²) intégrant un non-tissé en textile recyclé et un système d'arrosage optimisé.	Frédéric LOGEZ contact@vert-tical.fr	2020		
43	 WECOSTA QWIET	Développer des solutions pour améliorer le confort acoustique dans les lieux publics (bureaux, locaux industriels, etc.) en utilisant des matériaux écologiques intégrant des matières issues de la filière TLC.	Hugues BROUTÉ hbroute@wtxautomotive.com	2018		
44	 CYCL-ADD TEXTIC	Développement d'une chaîne de recyclage de vêtements polyamide non réutilisables traitant le défilage, la caractérisation, le tri, la micronisation et le compoundage pour la fabrication de pièces plastiques.	Hervé GUERRY hguerry@cycl-add.fr	2019	 	
45	 FABBRICK FABBRICK	Mise au point d'un matériau de construction structurel, isolant et esthétique en textiles usagés recyclés.	Clarisse Merlet clarisse.merlet@fabbrick.fr	2019		
46	 FILATURES DU PARC PAMREC	Recyclage des vêtements usagés à base de polyamide en fil recyclé pour réintégration dans les textiles.	Fabrice LODETTI filatures.parc@wanadoo.fr	2019		

N°	Nom du porteur de projet Nom du projet	Projet	Contact / Mail	AAP	Axe strat.	Statut
47	 HUMEAU BEAUPRÉAU CIRCULAR BOOT (REBOOT)	Réalisation d'une pré-étude sur la faisabilité et sur le coût du recyclage des chaussures en PVC en fin de vie, et expérimentation d'un circuit de recyclage avec définition du cahier des charges pour la réalisation du circuit de recyclage à l'échelle industrielle.	Anne-Céline Humeau ac.humeau@bopy.fr	2019	 	
48	 IDELAM RECHAUSS	Développement d'une technologie innovante de délamination des chaussures (cuir/textile) par fluide supercritique et d'un nouveau circuit de recyclage des chaussures usagées.	Eric DURIVAUT eric.durivault@idealtechnologies.fr	2019		
49	 LE SLIP FRANÇAIS LE SLIP CIRCULAIRE	Mise au point d'un fil comportant un % de coton recyclé le plus élevé possible avec un titrage jusqu'à 1/60Nm à partir de sous-vêtements et de chaussettes usagés pour intégration dans la chaîne de fabrication des produits Le Slip Français.	Solène NAEYE solene.naeye@leslipfrancais.fr	2019	 	
50	 SYNERGIES TLC UTILE	Etude de faisabilité d'une unité industrielle pour le défilage et le tri des textiles usagés en coton, polyester et polyamide (100% et mélanges) à partir de besoins matériaux caractérisés identifiés avec des recycleurs.	Clara POTTON c.potton@synergies-tlc.com	2019		
51	 VALVAN TRIMCLEAN	Conception d'une solution technologique intégrée permettant d'éliminer les garnitures (y compris les étiquettes, boutons, fermetures à glissière, etc.) des vêtements usagés.	Maurits VANDEPUTTE maurits.vandeputte@valvan.com	2019		
52	 LA MANUFACTURE GROUPE ERAM ZAPATEKO II	Développement d'un démonstrateur de démantèlement des chaussures non-réutilisables par tri automatique et arrachage assisté.	Gauthier BEDEK gbedek@eram.fr	2020		
53	 NOLT (PHENIX SPORT) R-SHAPE	Lancement d'un démonstrateur de recyclage des vêtements de sport polyester non-réutilisables pour fabriquer un composite plastique utilisé pour réaliser des accessoires pédagogiques pour les clubs de sport.	Paul-Emmanuel GUINARD paul@phenix-sport.com	2020		
54	 SOEX TexID	Développement d'une ligne pilote de tri automatique à l'échelle industrielle avec reconnaissance des matières par spectromètre à proche infrarouge.	Louisa TEMAL temal@ico-spirit.com	2020		
57	 IMPACTE CAPITAL REVIVAL	Création d'un démonstrateur d'utilisation de l'EVA (polymère élastomère) issu du recyclage des semelles de sneakers usagés pour des applications de sous-couche parquet.	Hélène GUERRET helene@impacte.capital	2021	 	
58	 CEA MISTERY	Prototypage de l'utilisation de capteurs optiques multispectraux pour la caractérisation des textiles ménagers usagés.	Gaël PARENT gael.parent@cea.fr	2021		
59	 INDUO GREENCOSE	Test du procédé de recyclage chimique Greencose sur des gisements textiles usagés majoritaires coton.	Sébastien FRANCOIS sebastien@induo.fr	2021		
60	 RECYC'ELIT AURAREFIL	Adaptation du procédé de recyclage chimique Recyc'Elit pour transformer des textiles polyester (purs et en mélange) usagés non-réutilisables en fils polyester recyclés.	Raouf MEDIMAGH r.medimagh@recyc-elit.com	2021		
61	 NOLT LE MAILLOT INFINI	Recyclage chimique de vêtements de sport usagés polyester pour créer un nouveau fil de polyester et in fine de nouveaux vêtements de sport.	Paul GUINARD paul@wearenolt.com	2023	 	
62	 CEA UPNYL-TEX	Recyclage chimique de polyamides issus des textiles usagés non-réutilisables pour en faire de nouveaux matériaux à haute valeur ajoutée utilisables dans d'autres filières industrielles.	Marie KOBYLARSKI marie.kobylarski@cea.fr	2023		
63	 WECOSTA INJECTIL	Caractérisation mécanique et thermique de produits injectés issus de matières textiles usagées tout-venant, via un processus d'injection spécifique.	Paul DUCOULOMBIER p.ducoulombier@wtxautomotive.com	2023		
64	 LA MANUFACTURE GROUPE ERAM PURE	Recyclage des mousses polyuréthane de chaussures usagées, en mélange avec des déchets de production de chaussures, pour réaliser des supports moussés pour application en boucle fermée.	Gauthier BEDEK gbedek@eram.fr	2023	 	