

# Re\_fashion

L'éco-organisme de la Filière Textile

## RÉGÉNÉRATION DES TEXTILES ET CHAUSSURES USAGES NON- RÉUTILISABLES

LE RECYCLAGE, UNE SOLUTION D'AVENIR  
À DÉVELOPPER EN FRANCE

DOSSIER DE PRESSE - JUIN 2022

**INNOVATION**

**LAURÉATS DU CHALLENGE**

**INNOVATION 2021**

# Un objectif :

**Transformer en nouvelles ressources, 100% des textiles et chaussures usagés non-réutilisables grâce à une industrie du recyclage efficiente et créatrice de valeur en France et en Europe.**

D'ici 2030, Refashion a pour ambition d'atteindre ce cap. Pour ce faire, la filière a aujourd'hui besoin d'investissements et d'un accompagnement de la part des pouvoirs publics, afin que les textiles et chaussures usagés non-réutilisables puissent être traités à une échelle industrielle.

L'épuisement des ressources naturelles et les hausses de prix des matières premières mettent en exergue l'urgence de trouver des solutions innovantes qui régénèreront ces gisements de déchets en de nouvelles matières.

Pointée du doigt pour son impact environnemental, la filière doit poursuivre ses actions pour bâtir son avenir sur un modèle circulaire responsable et exemplaire.

**Si le recyclage n'est pas l'unique solution pour y parvenir, il n'en demeure pas moins l'une des voies d'avenir en France pour régénérer les matières des produits non-réutilisables, que l'éco-organisme soutient depuis plus de 10 ans.**

## Sommaire

### **PAGE 3**

**Comment développer l'industrie du recyclage en France ?**

### **PAGE 4&5**

**Recycler, régénérer, de quoi parle-t-on ?**

### **PAGE 6&7**

**Le Challenge Innovation : dénicheur de pépites françaises**

### **PAGE 8-12**

**LES 5 projets lauréats du Challenge Innovation 2021**

### **PAGE 13**

**Anciens lauréats : que sont-ils devenus ?**

### **PAGE 14**

**Les missions de l'éco-organisme**

# Comment développer une industrie du recyclage en France ?

Faute de solutions industrielles suffisamment développées sur le territoire français, plus de 90% des textiles et chaussures non-réutilisables à recycler sont envoyés pour cela en Asie. Par conséquent, il est prioritaire de concentrer les efforts sur l'industrialisation du recyclage de ces gisements en France et en Europe.

Investi de cette mission depuis sa création en 2008, Refashion soutient financièrement des initiatives innovantes de recyclage via son appel à projets, le Challenge Innovation. Pour autant, développer la filière du recyclage en France nécessite une réorientation du dispositif REP (Responsabilité Elargie du Producteur) de la part des pouvoirs publics.

L'éco-organisme a besoin que les autorités révisent son cahier des charges afin de favoriser les investissements pour le développement de l'industrie du recyclage et ne pas le contraindre de subventionner seulement l'activité de tri.

## Le saviez-vous ?

En France en 2020, 517 200 tonnes de vêtements, linge de maison et chaussures ont été mises sur le marché. Cela représente environ 7,7kg par habitant. La quasi totalité peut être revalorisée grâce à la réparation, la réutilisation et le recyclage.

Le recyclage des textiles et chaussures non réutilisables permet de les transformer en nouveaux matériaux à forte valeur ajoutée environnementale. Rien ne se perd, tout peut se transformer. Quels sont ces nouvelles matières et ces nouveaux matériaux qui contribuent à développer le recyclage en France ?

## Les belles histoires du recyclage

Découvrez des applications en boucle ouverte avec les 2 histoires ci-dessous



Rencontre avec Clélia de chez WTX Automotive, une entreprise qui développe et conçoit des pièces en fibres textiles pour l'habitat et l'automobile



Rencontre avec Hervé Guerry de Cycl-add, une start-up qui recycle des plastiques complexes

# Recycler ou comment utiliser une matière disponible pour économiser les ressources naturelles

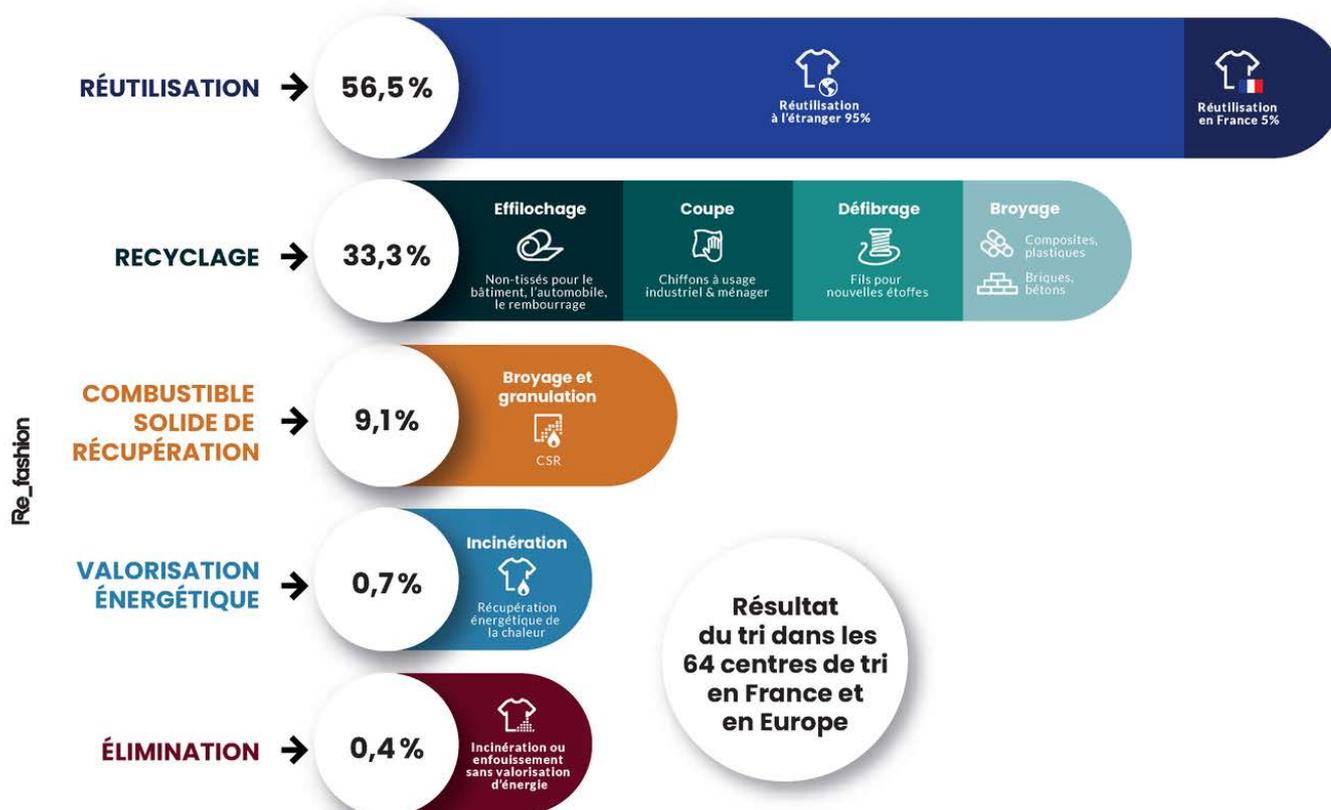
Le processus du recyclage consiste à transformer les textiles et chaussures non-réutilisables en nouveaux produits, chiffons, géotextiles, fibres ou plastiques composites selon des procédés mécaniques ou chimiques. Il offre de multiples débouchés en boucle fermée (appliqués à la Filière Textile), mais aussi et surtout en boucle ouverte, par exemple dans le bâtiment, l'automobile ou la plasturgie.

En 2020, 34% des textiles collectés et triés ont été recyclés (source : RA Refashion 2021). Un chiffre qui tend à augmenter en raison de la part croissante des textiles non-réutilisables

collectés par les opérateurs. Pour faire face à ces volumes et recycler davantage, l'étape du tri matière occupe une place primordiale. En effet, la connaissance des compositions matière des produits (coton, polyester, laine...) est une étape essentielle en vue de leur recyclage.

Les technologies de reconnaissance automatisée sont indispensables pour développer une filière du recyclage efficace à grande échelle, car elles permettent une caractérisation plus fiable et plus rapide des textiles non-réutilisables.

## La deuxième vie des textiles et chaussures <sup>(1)</sup>



Découvrir ICI la cartographie des solutions existantes pour :

- [les textiles non-réutilisables](#)
- [les chaussures non-réutilisables](#)

# Les mots clés pour bien comprendre le recyclage

## **Recyclage chimique :**

Ensemble des procédés de décomposition des fibres par voie chimique pour revenir aux constituants de base. Ces procédés permettent de reconstituer une Matière Première Recyclée (MPR) de qualité équivalente à la matière vierge et sont principalement développés pour recycler les fibres synthétiques et cellulosiques.

## **Recyclage mécanique :**

Ensemble des traitements mécaniques (découpe, défibrage, effilochage, broyage...) utilisés pour transformer les déchets en Matière Première Recyclée (MPR) sous forme de broyat, fibres, chiquettes, etc.

## **Recyclage thermomécanique :**

Ensemble des procédés de fusion des fibres synthétiques associés à un/des traitement(s) mécanique(s) (extrusion, injection...) pour obtenir une Matière Première Recyclée.

## **Recyclage enzymatique :**

Ensemble des procédés de décomposition des fibres par voie enzymatique pour revenir aux constituants de base. Ces procédés permettent de reconstituer une Matière Première Recyclée (MPR) de qualité équivalente à la matière vierge et sont principalement développés pour recycler les fibres synthétiques et cellulosiques.

## **Matière Première issue du Recyclage (MPR) :**

Les matières premières de recyclage (MPR) proviennent des déchets qui, après une opération de recyclage matière, peuvent être réintroduits dans les processus de production en substitution totale ou partielle de matières premières vierges. (Source : Ministère de la Transition Ecologique).



# Le Challenge Innovation : dénicheur de pépites françaises

**Mieux produire, mieux consommer, mieux réutiliser, mieux recycler, telle est la vision de Refashion pour développer une industrie textile 100% circulaire.** Une ambition à la hauteur des enjeux de la filière, notamment en matière de recyclage puisqu'environ **100 000 tonnes de textiles et chaussures usagés non-réutilisables sont amenées à être recyclées chaque année.** Depuis 2010, Refashion investit et soutient

des projets innovants, conformément à son cahier des charges d'agrément, notamment à travers le Challenge Innovation doté d'un budget de 500 000€ minimum par an. **L'éco-organisme a ainsi engagé plus de 5,5 millions d'euros pour cofinancer 60 projets ambitieux d'optimisation du recyclage des textiles et chaussures usagés non-réutilisables dans le cadre du Challenge Innovation.**

**L'objectif du Challenge Innovation est de répondre aux enjeux du recyclage pour construire une industrie textile 100% circulaire, et pour cela :**

- Trouver et massifier des solutions industrielles et commerciales innovantes optimisant le recyclage des textiles et chaussures,
- Accélérer le développement d'une industrie circulaire en synergie avec d'autres secteurs en demande de matières recyclées (bâtiment, transports, etc.)

## Le Challenge Innovation

**Un format inédit d'appel à candidatures, en collaboration avec SoScience.**

Pour l'édition 2021, le Challenge Innovation a fait l'objet d'un format exceptionnel en partenariat avec SoScience, le spécialiste des programmes collaboratifs de recherche et d'innovation responsable, pour faire émerger des solutions nouvelles et collaboratives. SoScience a appliqué sa méthodologie 'The Future Of' dans un programme dédié The Future Of Textiles & Footwear Recycling.

La problématique pour cette 12ème édition : **Comment produire des matières à haute performance environnementale issues des textiles et chaussures usagés non-réutilisables qui répondent aux besoins marchés en termes fonctionnels et économiques ?**

Ouvert d'octobre à décembre 2021, cet appel à candidatures international, diffusé auprès de 310 experts internationaux. 110 entreprises issues de 25 pays dont la France, l'Autriche, la Bulgarie, l'Allemagne, les Pays-Bas, l'Espagne, la Lituanie, le Bangladesh, le Brésil, le Canada, l'Inde ou les USA ont manifesté leur intérêt.

Parmi elles, 34 ont été sélectionnées par le Jury du Challenge Innovation 2021 pour participer aux journées de rencontres partenariales, point d'orgue du programme "The Future Of". Grâce à ces rencontres, 13 projets collaboratifs ont émergé. Le Jury du Challenge Innovation 2021 en a sélectionné 5 pour un soutien financier de Refashion.

## 3 questions à Cécile Martin, Responsable Innovation et Recyclage Refashion



### 1. Pourquoi avez-vous souhaité collaborer avec SoScience pour cette nouvelle édition du Challenge Innovation ?

Dans le cadre de l'édition 2021 du Challenge Innovation, Refashion s'est associé à SoScience pour faire émerger des solutions nouvelles à travers un nouveau format d'innovation ouverte. La méthodologie "The Future Of" appliquée par SoScience dont les deux journées de rencontres partenariales a permis aux candidats présélectionnés de monter des projets collaboratifs. Les objectifs de ce nouveau format du Challenge Innovation étaient de :

- Monter des synergies entre acteurs dans une logique écosystémique et locale, comme le projet lauréat AURAreFIL de Recyc'ELIT avec Techtera et Grenoble Alpes Métropole.
- Soutenir des solutions existantes et permettre l'émergence de solutions nouvelles, comme le projet TISSIUM INDUSTRIE de Tissium avec Gebetex.
- S'inspirer de solutions au niveau international.
- Simplifier les démarches pour ouvrir l'appel à candidatures à davantage d'acteurs.

### 2. Pourquoi avez-vous souhaité ouvrir l'appel à projets à davantage de participants ?

Nous souhaitions ouvrir l'appel à projets à l'international pour s'inspirer de solutions qui pourraient être implémentées en France et en Europe, aussi bien pour le recyclage des textiles (car peu de propositions disruptives depuis quelques années) que celui des chaussures (très peu de solutions à ce jour). Nous voulions aussi favoriser l'émergence de projets collaboratifs intégrant tous les partenaires dès le début du projet pour cocréer des solutions durables et locales. C'est ainsi que s'est monté le projet lauréat MISTERY du CEA en collaboration avec Boer Group Recycling Solutions, Gebetex, Aalto University et Horiba Scientific, et également le projet REVIVAL by impacte.capital.

### 3. Cette année, Refashion va financer 5 nouveaux projets dont deux proposant une solution de recyclage chimique. Est-ce que ce procédé est prometteur pour le développement du recyclage des textiles ?

Les solutions de recyclage chimique pour les textiles se développent depuis quelques années sur les matières les plus représentatives du gisement textile, à savoir le coton et le polyester ainsi que le mélange de ces deux matières. Si l'impact environnemental de chaque solution doit encore être évalué, les avantages des procédés de recyclage chimique sont multiples. En premier lieu, il permet de revenir aux composants de base, permettant ainsi la création de nouveaux matériaux de qualité comparable à celle des matériaux vierges. De plus, le recyclage chimique permet de décolorer les textiles recyclés ce qui évite un tri couleur en amont et favorise ainsi la création de matières en sortie prêtes pour une recoloration.

Les 2 projets lauréats de recyclage chimique sont des innovations françaises qui concernent les textiles usagés en polyester purs et en mélange (projet AURAreFIL de Recyc'Elit) et les textiles usagés en coton (projet GREENCOSE de Induo).

# LES 5 PROJETS LAURÉATS DU CHALLENGE INNOVATION 2021



Karim et Raouf Medimagh, tous deux docteurs en chimie, ont fondé Recyc'Elit, une startup innovante qui recycle tous les types de déchets et de matériaux à base de PET (PolyéthylèneTérephtalate) difficiles (colorés, opaques, barquettes multicouches) et de différentes origines.

## Comment ça marche ?

Leur procédé breveté de recyclage moléculaire permet de dépolymériser le PET afin d'obtenir les deux monomères d'origine à savoir :

- le diméthyle Téréphtalate (DMT)
- le monoéthylène Glycol (DMT MEG)

Ces deux composés obtenus peuvent redonner du polyester (PET) vierge de qualité alimentaire ou premium selon un cycle infini.

Au cœur de ce processus de transformation chimique, l'impact environnemental occupe une place prépondérante.

- Consommation énergétique très basse couplée à une productivité élevée
- Utilisation réduite de l'eau
- Utilisation très réduite en réactifs et solvants (non CMR)

En Europe, la startup française est pionnière dans la technologie chimique d'éco-dépolymérisation dans le recyclage du PET. Un premier minidémonstrateur verra le jour fin 2023.

## Un procédé dupliqué sur les textiles usagés non-réutilisables

**Son ambition : adapter son procédé de recyclage chimique pour transformer des textiles à base de polyesters (purs et en mélange) usagés non-réutilisables en fils polyesters recyclés dans la région Auvergne Rhône-Alpes.** A terme, ce modèle pourra ainsi être dupliqué dans d'autres régions à l'échelle nationale et internationale.

Sachant que plus de la moitié du PET consommé dans le monde est destinée au marché du textile, Recyc'Elit a intégré dans sa stratégie de développement le traitement des déchets textiles. Grâce à sa candidature au Challenge Innovation de Refashion, **cette jeune société s'est associée au pôle de compétitivité Techtera et à Grenoble Alpes Métropole et ont monté le projet AURAreFIL.**

Techtera coordonnera ce projet visant à créer une filière locale autour de la production d'un fil polyester recyclé de haute qualité. Grenoble Alpes Métropole fournira le gisement textile trié.

**Consortium :**  
Recyc'Elit, Techtera et Grenoble Alpes Métropole

**Soutien de Refashion :**  
75 000€

## #2 GREENCOSE

### RECYCLER LE COTON EN UNE FIBRE BI-COMPOSANTE POUR LE SECTEUR DE L'HABILLEMENT



## Augmenter le recyclage des déchets textiles grâce au recyclage chimique

Induo est une jeune entreprise franco-britannique spécialisée dans l'innovation textile à but écologique. Consciente que l'impact écologique d'une chemise en coton tout au long de son cycle de vie est dû principalement à son entretien (on estime que plus de 50% de l'impact environnemental est lié au lavage, séchage et repassage), l'entreprise a déjà démontré son expertise en développant un tissu résistant aux tâches et à la transpiration, commercialisé dans 25 pays.

### Le procédé GREENCOSE

**Seul 1% des déchets textiles est recyclé sous forme de vêtements. Induo souhaite faire bondir ce chiffre grâce au recyclage chimique permettant d'exploiter les gisements qui ne sont actuellement pas recyclables.**

Ainsi, Induo a développé le procédé de recyclage GREENCOSE, permettant de recycler les textiles à base de coton en une fibre bi-composante pour le secteur de l'habillement.

**Grâce à cette innovation, 52% des types de déchets textiles pourraient être traités.**

Co-financé par l'ADEME à la suite d'un appel à projet, le procédé GREENCOSE monte en puissance mais se voit freiné par le manque de fonds pour analyser, déterminer et catégoriser plus finement les gisements. Il faut réconcilier le besoin exprimé par Induo de recycler des matières comme le coton, le lin ou la viscose, et le travail réalisé par les opérateurs de tri qui trient en fonction des types d'articles (draps, jeans, doudounes, etc.)

Lauréat du Challenge Innovation de Refashion, le projet GREENCOSE bénéficie d'un accompagnement financier qui permettra d'accélérer son développement en testant ce procédé innovant sur des gisements textiles usagés composés majoritairement de coton. La caractérisation des gisements appropriés sera définie directement en centres de tri, avec des partenaires comme Gebetex et Le Relais.

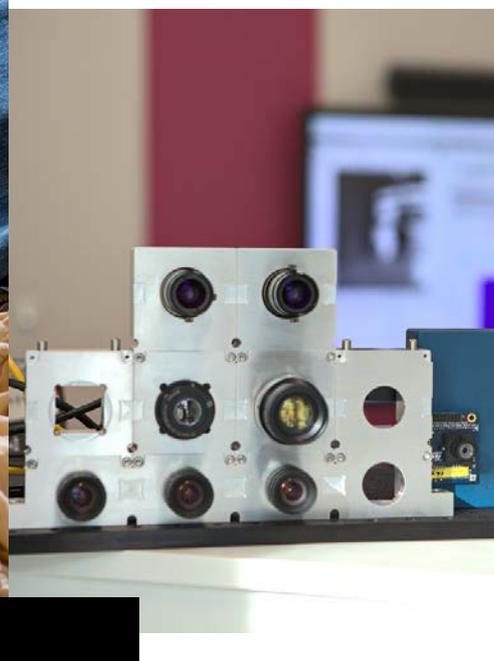
Dès 2023, Induo souhaite aller plus loin dans sa démarche et ambitionne de réaliser une levée de fonds. A terme, l'entreprise souhaite construire une usine dans les Hauts-de-France pour transformer les vêtements usagés non-réutilisables en coton, lin et viscose, en une fibre 100% recyclée et recyclable.

**Partenaires du projet :**  
CCI, UITH, CETI, EuroMaterials, ENSAIT

**Soutien de Refashion :**  
50 000€

# #3 MISTERY

## DES CAPTEURS OPTIQUES MULTISPECTRAUX POUR CARACTERISER LES TEXTILES MENAGERS USAGES



**MISTERY est un projet collaboratif qui vise à prototyper l'utilisation de capteurs optiques multispectraux pour la caractérisation des textiles ménagers usagés et à en évaluer la pertinence grâce à des tests terrain. MISTERY est l'acronyme de Multispectral Optical Sensors for TExtiles RecYcling.**

### Le tri optique, la clé pour industrialiser le recyclage des textiles usagés

Depuis 2020, le CEA et ses principaux partenaires industriels collaborent sur la plateforme System Lab qui enrichit l'offre de diffusion technologique de l'IRT Nanoelec. Porté par YSPOT – le centre d'innovation collaborative du CEA – **System Lab vise à prototyper des idées d'usage de capteurs optiques multispectraux.** Présentée lors du Challenge Innovation 2021 de Refashion, la plateforme System Lab a séduit plusieurs industriels qui se sont positionnés aux côtés du CEA YSPOT pour évaluer l'application au tri automatisé des textiles.

Ainsi, le Challenge Innovation a fait émerger le projet MISTERY dans lequel les partenaires vont collaborer pour effectuer des tests en conditions laboratoires et industrielles d'évaluation de la pertinence des capteurs optiques de la plateforme pour améliorer l'identification matière des textiles usagés non-réutilisables.

**Le résultat des tests permettra de répondre à la fois à la problématique de Refashion qui est d'industrialiser le recyclage de la Filière Textile ainsi qu'au projet System Lab qui est d'explorer les applications des capteurs optiques dans le domaine des textiles.**

Après une réunion d'enclenchement prévue début juin 2022 avec les partenaires, un plan d'expérimentation en laboratoire sera mis en place puis dupliqué en conditions industrielles chez Gebetex Tri Normandie. Les résultats d'essais permettront finalement d'évaluer le business model de MISTERY.

#### LES PARTENAIRES DU PROJET

**Boer Group Recycling Solutions**, entité fondée par le Groupe Boer pour soutenir des projets de recherche pour développer des technologies innovantes de recyclage des textiles, en partenariat avec GEBETEX, opérateur de tri français rattaché au Groupe Boer ;

**Aalto University**, qui apporte son expertise dans l'utilisation de capteurs optiques pour le tri des textiles ;

**Horiba Scientific**, spécialiste dans la production de technologies d'analyse et de mesure.

**Soutien de Refashion :  
85 000€**

## #4 REVIVAL

### DES SEMELLES DE SNEAKERS A LA SOUS-COUCHE DE PARQUET



Située dans les Hauts de France, la société **REVIVAL by impacte.capital** travaille sur un démonstrateur d'utilisation de l'EVA (polymère élastomère) issu du recyclage des semelles de sneakers pour des applications de sous-couche de parquet pour l'habitat. Elle est partenaire de Bouyer Leroux, fabricant de composants de construction qui cherche des matériaux recyclés en alternative aux matériaux petro-sourcés.

#### L'AMBITION DE REVIVAL

**Devenir la première plateforme industrielle de recyclage des chaussures en France.**

Hélène GUERRET, Marie SOUDRÉ-RICHARD et Guillaume HAFFREINGUE, sont partis du constat que les chaussures invendables et usagées non-réutilisables n'avaient plus de valeur commerciale mais représentaient une mine d'or en termes de matières. Ainsi est né le projet REVIVAL.

#### Le process

1. Récupérer les sneakers
2. Isoler les composants thermoplastiques et caoutchouc issus des semelles
3. Effectuer une fragmentation massive, la décontaminer
4. Recycler en matières premières pour sous-couche de parquet et autres applications

« *Après avoir effectué un benchmark du marché, nous nous sommes aperçus que des solutions parcellaires existaient. Nous sommes convaincus qu'il faut apporter des solutions pour démarrer le recyclage des chaussures en France - nous avons souhaité être parmi les premiers à apporter notre pierre à l'édifice.* » Hélène GUERRET.

REVIVAL travaille à la construction d'un catalogue d'exutoires, permettant de déterminer rapidement les débouchés et d'estimer le coût pour gérer la fin de vie de

leurs produits. A l'aide d'un logiciel prédictif et de la connaissance des matières, les intrants seront dirigés vers une transformation à haute valeur ajoutée ou vers un exutoire à faible valeur ajoutée. Il est impératif de rechercher un maximum d'impact positif.

Lauréat du Challenge Innovation 2021 de Refashion, **REVIVAL bénéficie d'un accompagnement de la part de l'éco-organisme** qui permettra de financer le travail humain, l'emploi des machines et le travail avec des prestataires experts du recyclage pour accélérer sur les possibilités de débouchés et la construction du catalogue.

**Partenaires du projet :**  
Bouyer Leroux et IMT Nord Europe, avec qui Revival a contracté pour gérer la transformation des matières.

**Soutien de Refashion :**  
27 600€

## #5 TISSIUM INDUSTRIE

DEVELOPPEMENT D'UN  
DEMONSTRATEUR DE  
PRODUCTION DE PANNEAUX  
DESIGN POUR L'AMEUBLEMENT  
ET L'AMENAGEMENT



Déconcertés par la valeur des déchets jetés par la société, Romée de la Bigne et Basile de Gaulle, diplômés de l'Ecole nationale supérieure des arts décoratifs, ont décidé de se lancer dans l'upcycling industriel en créant la société Maximum en 2015. **Leur crédo : dessiner et produire du mobilier à partir de déchets industriels.**

### TISSIUM, de quoi parle-t-on ?

**Un panneau composite recyclé aussi rigide que le MDF, constitué à 70% de déchets textiles et d'un liant thermodurcissable recyclé.**

Il a le potentiel pour remplacer de nombreux panneaux de bois à particules comme l'aggloméré, pas toujours recommandables écologiquement, notamment du fait des colles nécessaires à leur conception.

Au-delà du fait d'être durable, le **TISSIUM est un matériau design qui a l'avantage de ne nécessiter d'aucun tri matière pour sa réalisation, seul un tri couleur est nécessaire.**

**27kg**

**de textiles sont nécessaires pour la réalisation d'une plaque de Tissium (122 cm x 244 cm)**

### 2022, création d'une unité pilote de Tissium en région parisienne

Suite au premier projet de R&D, ayant permis de développer le matériau issu du recyclage de déchets textiles, Refashion accorde à nouveau son soutien pour le **développement d'un démonstrateur industriel de 1300 m<sup>2</sup> à Ivry-sur-Seine. Le démonstrateur produira du Tissium sous forme de panneaux usinables d'ici 2023.** Destinés au marché de l'ameublement et de l'aménagement via la distribution, la vente directe ou encore les metteurs en marché, le Tissium sera vendu aux alentours de 50€ le m<sup>2</sup>.

Le Tissium apparaît comme une solution d'avenir écologique, design en boucle ouverte de revalorisation des textiles usagés non-réutilisables.

**Partenaire du projet :**  
Gebetex pour un approvisionnement durable en textiles ménagers usagés non-réutilisables.

**Soutien de Refashion :**  
380 000€

# Anciens lauréats : que sont-ils devenus ?

Depuis 2010, Refashion a soutenu financièrement 60 projets pour les accompagner dans leur développement industriel. Parmi eux, certains ont déjà abouti comme CAREFIL.

CAREFIL, c'est la belle histoire d'un projet collaboratif entre l'IFTH, l'UTT et Le Relais. Le projet soutenu par l'éco-organisme dans le cadre de l'appel à projets de 2017, à hauteur de 142 931 €, a été finalisé avec succès en juillet 2021.



**CAREFIL, optimiser l'effilochage des vêtements usagés non-réutilisables pour en faire du fil**

Les textiles usagés non-réutilisables servent principalement à produire de l'isolant et des non-tissés. Les protagonistes de ce projet se sont penchés sur **une application du procédé d'effilochage en boucle fermée avec la problématique suivante : Comment améliorer l'effilochage des pulls et autres tricots usagés pour les recycler en fils de qualité ?**

## Plusieurs étapes pour arriver au terme du projet :

- Le choix des matières (laine, coton, polyester et acrylique) en collaboration avec Le Relais.
- L'optimisation de la coupe et de l'effilochage des tricots usagés sur les machines à l'IFTH pour créer un référentiel avec les caractéristiques des fibres obtenues et tester 3 technologies de filature (UTT et IFTH).
- La définition du pourcentage maximum de fibres recyclées incorporables afin d'obtenir une gamme de fils recyclés optimum.
- L'optimisation des teintures en fonction des matières et des coloris initiaux pour correspondre aux demandes des clients et s'inscrire dans une démarche éco-responsable (UTT).

Après trois ans de travail minutieux parfaitement orchestré entre IFTH, UTT et Le Relais, CAREFIL s'est finalisé avec succès en juillet 2021. **Les fils proposés par CAREFIL incorporent jusqu'à 50% de textiles postconsumer non-réutilisables.**

Les enjeux de ce projet sont considérables tant la demande est grande et croissante de la part des marques et des centrales d'achat. UTT qui vend plus de 4 millions de kg de fils par an a la volonté ambitieuse de réaliser la moitié de ses ventes en fils éco-responsables dans un avenir proche.

Inspiré par ces résultats prometteurs, **UTT a déposé le projet REFIL'ON dans le cadre de France Relance.** Ce projet a été retenu et permettra l'installation d'une unité industrielle à Trélon en novembre 2022 visant à recycler des déchets textiles et ainsi produire 1 700 T/an de fils recyclés.

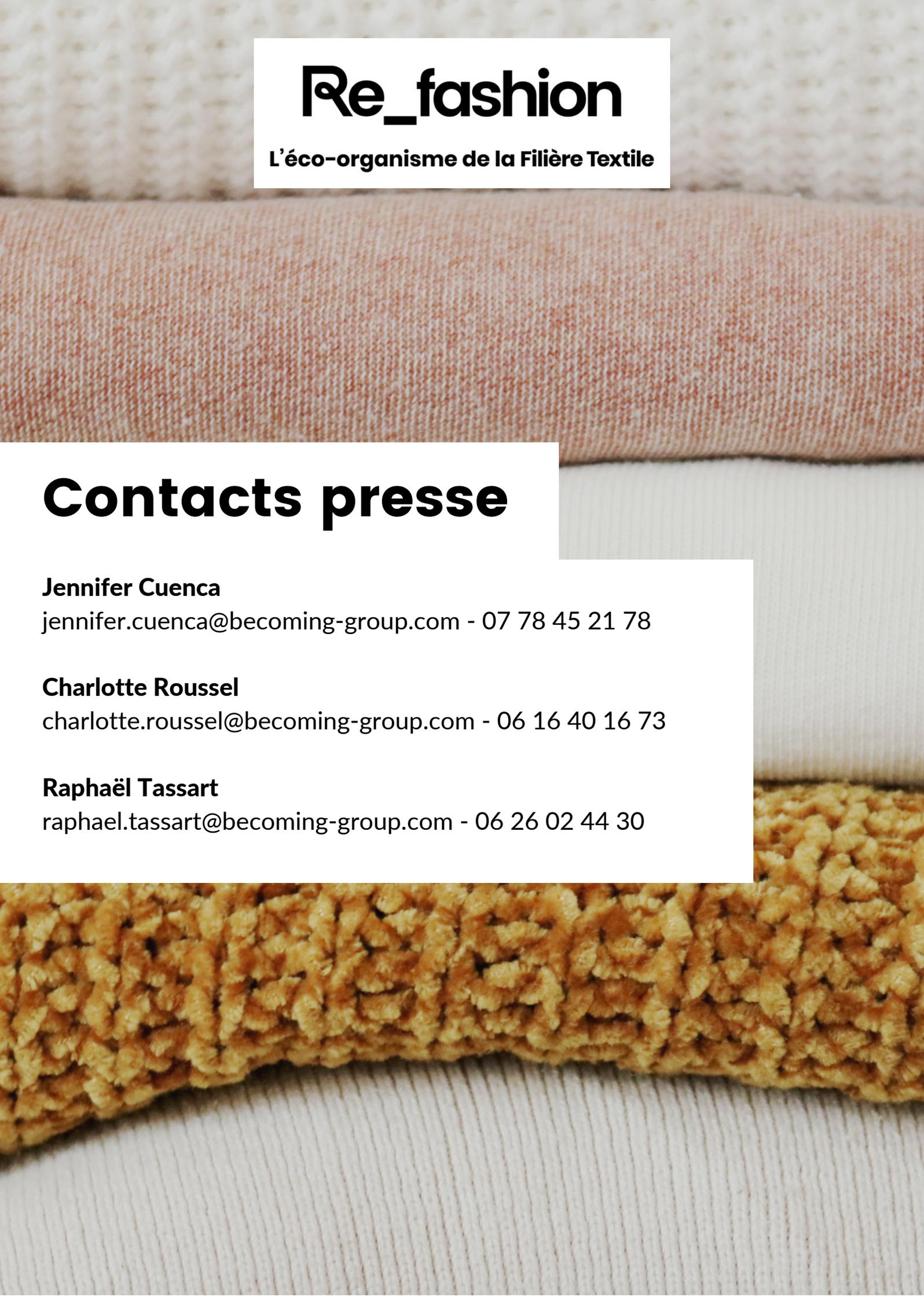
# A propos de Refashion

L'objectif global du projet porté par Refashion en coordination avec tous les acteurs concernés de la filière est de tendre vers 100% de valorisation des textiles d'habillement, du linge de maison et des chaussures usagés et d'accompagner l'industrie vers une économie plus circulaire.

## Les missions concrètes de l'éco-organisme

- Perçoit les éco-contributions payées par les metteurs en marché (distributeurs, importateurs, donneurs d'ordre et fabricants assujettis) ;
- Soutient financièrement les opérateurs de tri et leur permet ainsi de pérenniser ou développer leur activité qui favorise l'embauche, notamment des personnes en difficulté au regard de l'emploi ;
- Soutient financièrement les collectivités locales au titre des actions de communication qu'elles mènent pour sensibiliser les citoyens au tri ;
- Suit et partage les performances environnementales, économiques et sociales de la filière et mène des études régulières ;
- Met en œuvre, aux côtés des autres filières de prévention/réduction/traitement des déchets, la politique du Ministère de la Transition Ecologique dans le cadre de la loi AGECE ;
- Pilote la première plateforme Eco design qui accompagne les metteurs en marché sur le chemin de l'éco-conception ;
- Encourage les initiatives d'EIT (Ecologie Industrielle et Territoriale) ;
- Soutient l'aval de la filière pour développer l'industrie du recyclage des Textiles d'habillement, Linge de maison et Chaussures usagés non-réutilisables en finançant notamment des projets innovants (par exemple le Challenge Innovation) ;
- S'associe à l'ADEME sur des chantiers majeurs : PEFCR, Expérimentation de l'affichage environnemental, AAP IA démonstrateurs Textiles et Chaussures... ;
- Anime des groupes de travail français et européens, des comités de concertation pour accélérer l'industrialisation du recyclage ;
- Contribue aux travaux des CSF (Comités Stratégiques de Filière) du Ministère de l'Economie ;
- Porte, promeut et fédère les marques avec une campagne de sensibilisation annuelle autour de la deuxième vie de nos textiles et chaussures : #RRRR pour Réutilisons, Réparons, Recyclons, Réduisons (pour en savoir plus [Refashion Citoyen](#)) ;
- Pilote la plateforme Recycle de Refashion, outil de mise en relation entre les professionnels du recyclage.





# Re\_fashion

L'éco-organisme de la Filière Textile

## Contacts presse

**Jennifer Cuenca**

[jennifer.cuenca@becoming-group.com](mailto:jennifer.cuenca@becoming-group.com) - 07 78 45 21 78

**Charlotte Roussel**

[charlotte.roussel@becoming-group.com](mailto:charlotte.roussel@becoming-group.com) - 06 16 40 16 73

**Raphaël Tassart**

[raphael.tassart@becoming-group.com](mailto:raphael.tassart@becoming-group.com) - 06 26 02 44 30